(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 28. April 2005 (28.04.2005)

(51) Internationale Patentklassifikation7:

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/037523 A1

47/92, G01L 19/06

PCT/EP2004/011579 (21) Internationales Aktenzeichen:

(22) Internationales Anmeldedatum: 15. Oktober 2004 (15.10.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

B29C 47/08.

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 49 008.6 17. Oktober 2003 (17.10.2003) (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): GNEUSS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH [DE/DE]; Mönichhusen 42, 32549 Bad Oeynhausen (DE).

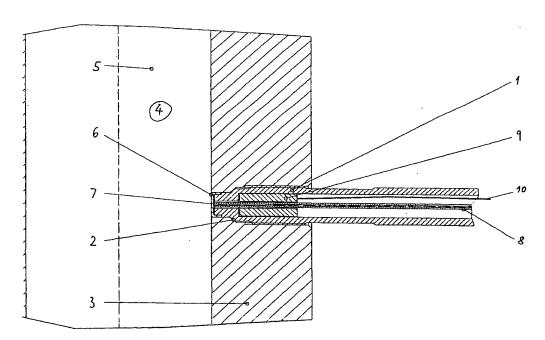
(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GNEUSS, Stephan [DE/DE]; Portastrasse 38, 32545 Bad Oeynhausen (DE).
- (74) Anwalt: GROSSE, Wolf-Dietrich; Valentin, Gihske, Grosse, Hammerstrasse 2, 57072 Siegen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SENSOR

(54) Bezeichnung: SENSOR



(57) Abstract: The invention relates to a sensor (1) which is used to record measuring values in a melt (5). Said sensor can be inserted into a bore (2) of the wall (3) surrounding a cavity (4) which receives the melt (5), and is further developed so that it can be withdrawn from the wall (3) when the melt has substantially solidified without much effort and without damaging the sensor (1). The sensor is associated with at least one heating device (9).

(57) Zusammenfassung: Ein Sensor (1) zur Aufnahme von Messwerten in einer Schmelze (5), der in eine Bohrung (2) der die Schmelze (5) aufnehmenden Hohlraum (4) umgebenden Wandung (3) einsetzbar ist, soll so weitergebildet werden, dass er ohne grosse Kraftanstrengungen und ohne Verletzung des Sensors (1) bei im Wesentlichen erstarrter Schmelze aus der Wandung (3) herausnehmbar ist. Dazu wird vorgeschlagen, dass dem Sensor mindestens eine Heizvorrichtung (9) zugeordnet ist.





GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,

RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.